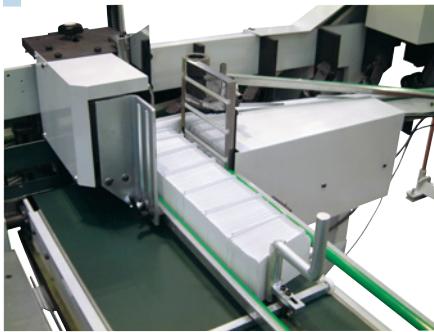


1 ヘリカルパッカー SP500

省スペースで移動ができる、
簡単セットで楽々箱詰め



楽々箱詰め作業

整列ベルト

垂直に立った製品はバッティングの状態を保ちながら、きれいに整列しますので、取り出し、箱詰め作業が効率良く行うことができます。

2 プラズマ装置

アプライド・プラズマ社のプラズマ装置です。糊しきの濡れ性を高めて接着性を改善します。



GLUER OPTION

DB & OPTION 18-19



3 上糊&折れ検査装置

カメラで撮影されたプランク上の上糊と底部折れ状態の良否判定を行います。正確で、かつ高速な検査は、品質要求を満たし、デリバリーでの検査作業の負担も減らしますので、生産性を向上させることができます。



4 2枚検査装置

給紙で2枚重なったプランクは超音波を利用した2枚検査装置により、良否判定を行います。(板紙用)



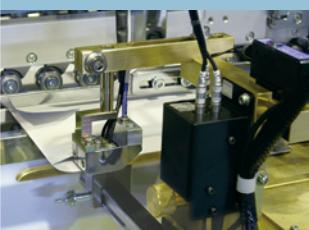
5 NGプランクバッティングマーク装置

検査装置でNG出力されたプランクをNGを含む複数枚連続でバッティングすることで不良のマーキングとします。



6 下糊検査装置

糊しきに付けられた下糊は電磁波を利用した下糊検査装置によって、良否判定を行います。電磁波は水分で減衰する特性がありますので、発信した電磁波と受信した電磁波の差を糊量として判定しています。(板紙用)



7 デリバリーパッキングライン

傾斜テーブル、カートンシーラー、フリーカーブコンベヤーの組み合わせにより、箱詰め作業の効率アップが可能です。傾斜台はエアーシリンダーで動作します。



8 バーコードリーダー

異品種混入防止や、バーコード印刷の検証用としてバーコードリーダーによる良否判定を行います。プライベート、JAN、RSSなどの各種コードに対応できます。



9 ハンドルで傾斜するシンプルバージョンです。

支点が中心部付近にありますので、動きは軽快です。