

※写真はMK2250で、オプションを搭載しています。



BIGに仕上げる。外装段ボール専用機

基本スペック

運転速度	20~150m/min
ベルト位置調整	コンピュータ
マシンサイズ	2250型、2700型
可能紙質	段ボールAB段まで (AB段はサイド貼りのみ可能)
フィーダー	ファスト&スローフィーダー
下糊装置	ホイール式・左1式 (右側はオプション)
上糊装置	ノズル式、シングルガン4個
矯正装置	集積矯正装置 (枚葉矯正装置はオプション)

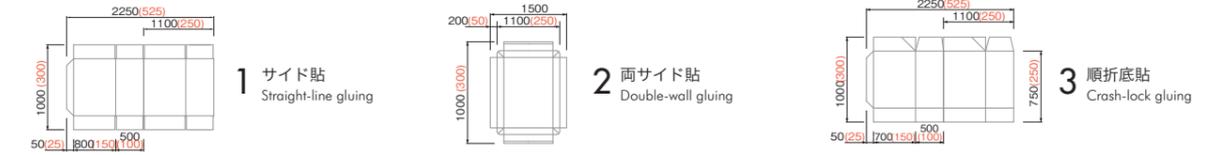
MK-SERIES

仕様追加スペック

バックフィンガー軸数	2軸 (サーボモーター駆動)
バックフィンガー使用時の最大運転速度	130m/min
上糊装置	ノズル式、シングルガン4個
追加可能パターン	4コーナー、6コーナー

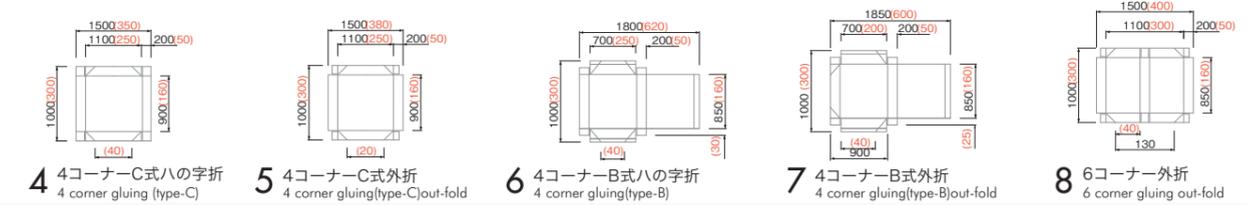
MK-SERIES-SV

MK2250



プランク寸法図

MK2250SV



使いやすさが自慢です。

ステップ

機内セット時の作業性を高めるためのステップです。ステップは、機械の両サイドのフレーム開口部分にありますので、プランクの目視性の良さ、部品の取り付け、取り外しなど、作業性の良さを確保しております。



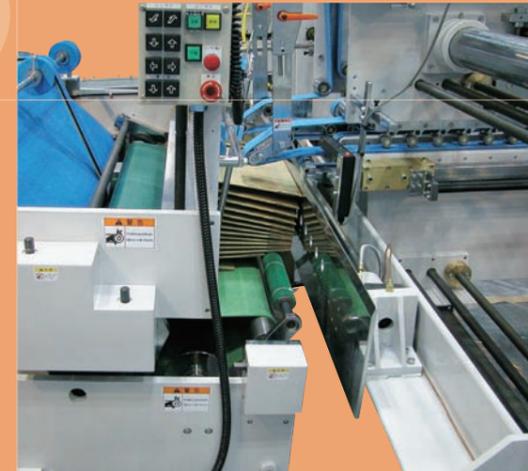
フィーダーは新次元へ
ファスト&スローフィーダー

給紙ベルトから本機側へプランクが巻き込まれる際に、プランク速度と本機速度を同調させます。これにより、給紙ベルトと本機の速度差で起こる曲がりを防ぐことができます。曲がりのない安定したフィーダーが貼り上がりの品質を高めます。

貼り上がりの品質を高めます。

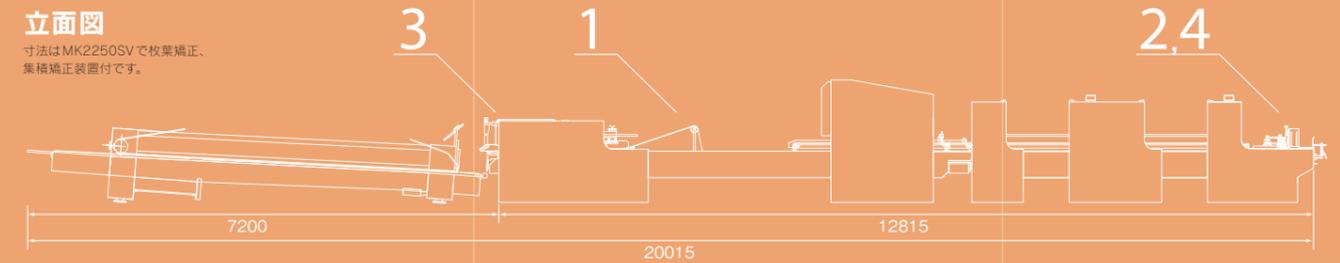
集積矯正装置

Aフラップはもちろん、Bフラップのプランクも確実に矯正します。新型コンベヤーを採用することによって、従来の技術に磨きをかけた信頼性の高い矯正装置です。



立面図

寸法はMK2250SVで枚葉矯正、集積矯正装置付です。



OPTION

ますます便利になりました。

給紙ベルト自動セット

給紙ベルトの左右位置はコンピューターで自動位置決めができます。

